

WAKOL PU 215 Adhesivo para Parquet

Información técnica

Ámbito de aplicación

Adhesivo PU de 2 componentes, según DIN EN ISO 17178, para la instalación resistente al empuje de

- parquet de laminas de 10 mm de madera maciza, según DIN EN 13227
- parquet en mosaicos, según DIN EN 13488
- parquet industrial, según DIN EN 14761
- parquet en laminas, según DIN EN 13226
- parquet multicapa, según DIN EN 13489
- tarimas macizas de madera, según DIN EN 13226 y DIN EN 13990
- bloques de madera RE/WE, según DIN 68702

sobre soleras absorbentes y no absorbentes debidamente preparadas en interiores.

Características especiales



- 1) Categoría de emisiones según el Derecho francés
- 2) No aplicable, puesto que existe un comportamiento de emisiones considerablemente mejor en comparación con GISCODE S 0,5
- 3) Marca B polaca de producto para la construcción de conformidad con EN ISO 17178
- 4) Garantía de Connected Systems en el sistema con barnices LOBADUR y aceites LOBASOL de Loba autorizados. Véase <https://www.loba.de/en/products/connected-systems/>
- 5) Adecuado para instalarse sobre calefacción por suelo radiante
- 6) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea

Datos técnicos

Materia prima base:	Poliuretano
Relación de mezcla:	10,7 partes en peso del componente A + 1 partes en peso del componente B
Tiempo de evaporación:	ninguno
Tiempo abierto:	aprox. 90 minutos
Tiempo de la mezcla:	aprox. 80 minutos

Tiempo de fraguado:	aprox. 24 horas
Tratamiento superficial:	tras aprox. 24 horas
Producto de limpieza:	Toallitas limpiadoras WAKOL RT 5960, antes de que el adhesivo fragüe
Tiempo de almacenamiento:	12 meses a temperatura ambiente
Temperatura de almacenamiento:	no por debajo de +5 °C, sensible al congelamiento
GISCODE:	Información del producto individual en www.wingis.de

Modo de aplicación y consumo⁷⁾

TKB B3	850-1050 g/m ²	parquet en mosaico parquet prefabricado de formato pequeño
TKB B5	750-950 g/m ²	Parquet prefabricado de formato grande
TKB B11	1050-1250 g/m ²	parquet de lamas Parquet industrial parquet en lamas parquet prefabricado de formato pequeño bloques de madera
TKB B13	1150-1350 g/m ²	parquet en lamas de formato grande Parquet prefabricado de formato grande tarimas de madera maciza
TKB B15	1400-1500 g/m ²	parquet multicapa de formato grande tarimas de madera maciza

7) El consumo depende de la estructura superficial y de la capacidad de absorción de la solera.

Soleras

Tanto el subsuelo como las condiciones climáticas interiores deben cumplir con los requisitos de las normas y los folletos técnicos vigentes. Las soleras deben estar permanentemente secas, firmes, lisas y libres de grietas, suciedades y sustancias que impidan la adhesión. Hacer tratamiento mecánico previo y una buena aspiración de las soleras de sulfato de calcio, según las prescripciones del fabricante o de acuerdo a las normas y hojas informativas vigentes.

Recomendamos imprimir las soleras con calefacción por suelo radiante integrada. Respetar el tiempo de fraguado de la imprimación.

Aplicación

Vaciar el contenido completo del envase del endurecedor en el envase de la resina y mezclar intensamente los dos componentes con un aparato agitador y durante por lo menos 3 minutos, hasta que se tenga un tono de color uniforme y desaparezcan las estrías.

La aplicación se hace de manera uniforme con espátula dentada y evitando acumulaciones de adhesivo. Colocar inmediatamente el parquet y presionarlo bien. Poner atención a humedecer suficientemente el lado inferior de la madera.

No se debe transitar en las primeras 4 - 6 horas sobre las superficies instaladas.

El rectificado y sellado del parquet puede hacerse después del fraguado completo; en condiciones climáticas acordes a la norma, después de 24 horas

Limpiar las herramientas inmediatamente después del uso con WAKOL RT 5960 Toallitas Limpiadoras. Una vez fraguado, el adhesivo solo se puede eliminar mecánicamente.

Indicaciones importantes

No se debe utilizar con una temperatura del suelo por debajo de +15 °C y una temperatura ambiente por debajo de +18 °C; la humedad del aire de la estancia debe estar preferiblemente entre el 40 % y el 65 %, máximo el 75 %. Los datos son para una temperatura de unos 20 °C y una humedad relativa del aire del 50 % aproximadamente.

En climas fríos, atemperar con antelación todos los materiales de instalación en el recinto calefactado.

Los productos de parquet de laminas de madera maciza no deben tener una relación de espesor/anchura de más de 1:5.

Las manchas sobre superficies selladas deben limpiarse completamente con las WAKOL RT 5960 Toallitas Limpiadoras antes de que el adhesivo fragüe. Los restos de adhesivo secos solo se pueden eliminar mecánicamente.

Antes de instalar un parquet con acabado roble ahumado, este no debe desprender olor a amoníaco.

Nosotros garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. Todos los datos se basan en ensayos y en la experiencia práctica de muchos años y se refieren a condiciones normalizadas. La gran variedad de materiales empleados y las diferentes condiciones en las obras, que escapan a nuestro control, invalidan las reclamaciones basadas en estos datos. Por eso, recomendamos hacer suficientes ensayos propios. Tener en cuenta las instrucciones de instalación del fabricante del pavimento, así como las hojas informativas y las normas vigentes actualmente. Por lo demás, quedamos a su entera disposición en caso de requerir asesoramiento técnico.

Las hojas de datos del producto se encuentran en su versión más reciente en www.wakol.com.

Con la aparición de esta información técnica, de fecha 15.07.2021, todas las versiones anteriores pierden su validez.